

## NOTIFICACIÓN 20231136

En Palencia, el día **dos** (02) del mes de **junio** del año dos mil **veintitrés**, siendo las \_\_\_\_ horas y \_\_\_\_ minutos, en la Secretaría Municipal ubicada en 0 avenida 0-93 Cantón Pueblo Nuevo de ésta cabecera municipal, notifique a **Laura Guiselda Moreno Gómez; Directora Municipal de Compras**, El contenido del punto **DÉCIMO CUARTO:** del acta **42-2023** de fecha dieciocho de mayo del año dos mil veintitrés, de la sesión pública ordinaria de Concejo Municipal, con relación a: **APROBAR EL CONTRATO ADMINISTRATIVO NÚMERO 007-2023 DEL EVENTO "COMPRA DE CUPONES DE COMBUSTIBLE DIÉSEL Y GOSOLINA REGULAR PARA EL FUNCIONAMIENTO DE VEHÍCULOS Y MAQUINARIA DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA"**. Vista por medio de cédula que entregué a: \_\_\_\_\_, quien quedó debidamente enterado(a) y de conformidad \_\_\_\_ firmó.

f.) \_\_\_\_\_



OFICIAL NOTIFICADOR



MUNI  
PALENCIA  
*¡Somos desarrollo!*

SECRETARÍA MUNICIPAL



MUNI  
PALENCIA  
*¡Somos desarrollo!*

DIRECCIÓN DE  
COMPRAS

RECORRIDO  
05 JUN 2023

HORA: 8:03

FIRMA: \_\_\_\_\_







**MUNI  
PALENCIA**

¡Somos desarrollo!

El Infrascrito Secretario Municipal de Palencia, Municipio del Departamento de Guatemala.

**CERTIFICA:**

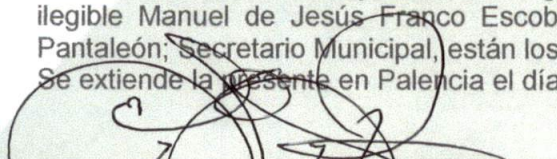
Que para el efecto tiene a la vista el libro No. **L2 62,703** de Actas Ordinarias del Concejo Municipal, autorizado por la Contraloría General de Cuentas, en el que aparece inscrita; la que en sus puntos conducentes dice -----

**ACTA NÚMERO 42-2023:** Sesión pública ordinaria celebrada por el Honorable Concejo Municipal de Palencia, Departamento de Guatemala, el día jueves dieciocho de mayo de dos mil veintitrés (18/05/2023); reunidos en la Sala de Sesiones del Concejo Municipal, del Edificio Municipal, la que es presidida por el señor Alcalde Municipal, **Guadalupe Alberto Reyes Aguilar**. Con la asistencia presencial de los Síndicos Municipales Primero y Segundo Señores **Emeterio Rodas Aguilar** y **Elio Maín Carrera Alvizures** y los Concejales del Primero al Quinto en su orden: **Ramiro Tercero Aquino**, **María Cristina Mijangos Jolón**, **Nery Guillermo Sanuncini Garrido**, **José Ovidio Itzep Montenegro** y **Manuel de Jesús Franco Escobar**; así también se encuentra presente el Secretario Municipal **Edgar René Cardona Pantaleón**. Siendo las siete horas con dos minutos se procedió como sigue: -----

**DÉCIMO CUARTO:** Se dio lectura al **CONTRATO ADMINISTRATIVO NÚMERO CERO CERO SIETE GUION DOS MIL VEINTITRÉS (007-2023) CELEBRADO ENTRE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA, CUENTADANCIA No. 2022-100-105-22-001, EVENTO: "COMPRA DE CUPONES DE COMBUSTIBLE DIÉSEL Y GASOLINA REGULAR PARA EL FUNCIONAMIENTO DE VEHÍCULOS Y MAQUINARIA DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA" Y PROVEEDOR: COMBUSTIBLES CHAPINES, SOCIEDAD ANÓNIMA**, de fecha diez de mayo de dos mil veintitrés (10/05/2023). Suscrito por el señor **Guadalupe Alberto Reyes Aguilar**, en representación de la Municipalidad de Palencia y **José María Rivera Magaña** quien actúa en su calidad de Gerente General y Representante Legal de la empresa denominada **COMBUSTIBLES CHAPINES, SOCIEDAD ANÓNIMA**, para ejecutar de conformidad con las especificaciones y demás documentación técnica, el evento denominado: **"COMPRA DE CUPONES DE COMBUSTIBLE DIÉSEL Y GASOLINA REGULAR PARA EL FUNCIONAMIENTO DE VEHÍCULOS Y MAQUINARIA DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA"**, por un monto de **UN MILLÓN OCHOCIENTOS MIL QUETZALES EXACTOS (Q.1,800,000.00)**, que incluye el impuesto al valor agregado IVA, con un **plazo de dieciocho (18) meses**. El Concejo Municipal, enterado del contenido del contrato indicado, de considerar que el mismo llena los requisitos legales correspondientes y en el uso de las funciones que le confieren los Artículos 3, 9, 33 y 35 del Código Municipal, Decreto 12-2002, 48 y 49 de la Ley de Contrataciones del Estado y sus reformas, por unanimidad de los presentes, **ACUERDA:** I) Dar su aprobación en todas y cada una de sus partes al **CONTRATO ADMINISTRATIVO NÚMERO CERO CERO SIETE GUION DOS MIL VEINTITRÉS (007-2023) CELEBRADO ENTRE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA, CUENTADANCIA No. 2022-100-105-22-001, EVENTO: "COMPRA DE CUPONES DE COMBUSTIBLE DIÉSEL Y GASOLINA REGULAR PARA EL FUNCIONAMIENTO DE VEHÍCULOS Y MAQUINARIA DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA" Y PROVEEDOR: COMBUSTIBLES CHAPINES, SOCIEDAD ANÓNIMA**, de fecha diez de mayo de dos mil veintitrés (10/05/2023). Suscrito por el señor **Guadalupe Alberto Reyes Aguilar**, en representación de la Municipalidad de Palencia y **José María Rivera Magaña** quien actúa en su calidad de Gerente General y Representante Legal de la empresa denominada **COMBUSTIBLES CHAPINES, SOCIEDAD ANÓNIMA**, descrito en la parte expositiva del presente. II) Certifíquese para los efectos consiguientes. -----

**DÉCIMO SEXTO:** No habiendo nada más que hacer constar se finaliza la presente en el mismo lugar y fecha de su inicio, siendo las ocho horas con nueve minutos, firmándose por quienes intervinieron y fue su deseo hacerlo. **Damos Fe.** Firmas: Ilegible Guadalupe Alberto Reyes Aguilar; Alcalde Municipal, Ilegible Ramiro Tercero Aquino; Concejales Primero, Ilegible Emeterio Rodas Aguilar; Síndico Primero, Ilegible Elio Main Carrera Alvizures; Síndico Segundo, Ilegible María Cristina Mijangos Jolón, Concejales Segundo; Ilegible Nery Guillermo Sanuncini Garrido; Concejales Tercero, Ilegible José Ovidio Itzep Montenegro, Concejales Cuarto; Ilegible Manuel de Jesús Franco Escobar; Concejales Quinto, Ilegible Edgar René Cardona Pantaleón; Secretario Municipal, están los sellos respectivos. -----

Se extiende la presente en Palencia el día **dos** de **mayo** del año dos mil **veintitrés**.

  
**Edgar René Cardona Pantaleón**  
Secretario Municipal

  
**Ramiro Tercero Aquino**  
Alcalde Municipal a.j.

SECRETARÍA MUNICIPAL

ALCALDÍA